



Warszawa, 22 sierpnia 2016

## ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/3.2.2.POIR/2016

W związku z ubieganiem się firmy Technokabel Spółka Akcyjna o dofinansowanie w ramach działania 3.2.2. Kredyt na innowacje technologiczne, Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, zapraszamy do składania ofert na nabycie elementów do wytworzenia środka trwałego linii produkcyjnej do skręcania żył i wytłaczania wypełnień oraz powłok w jednej operacji – nawijarka bramowa na bębny stalowe  $\Phi$  1000 mm –  $\Phi$  2500 mm 2 sztuki oraz urządzenie zdawcze bramowe na bębny stalowe  $\Phi$  1000 mm –  $\Phi$  2500 mm 1 sztuka.

### I. Dane Zamawiającego

Technokabel Spółka Akcyjna  
Ul. Nasielska 55  
04-343 Warszawa  
NIP 526 021 37 87

### II. Tytuł i kod zamówienia

Zakup i dostawa elementów do wytworzenia środka trwałego linii produkcyjnej do skręcania żył i wytłaczania wypełnień oraz powłok w jednej operacji – nawijarka bramowa na bębny stalowe  $\Phi$  1000 mm –  $\Phi$  2500 mm 2 sztuki oraz urządzenie zdawcze bramowe na bębny stalowe  $\Phi$  1000 mm –  $\Phi$  2500 mm 1 sztuka  
Kod CPV zamówienia – 42990000 – 2 Różne maszyny specjalnego zastosowania

### III. Przedmiot zapytania

Przedmiotem zapytania ofertowego jest zakup i dostawa elementów do wytworzenia środka trwałego linii produkcyjnej do skręcania żył i wytłaczania wypełnień oraz powłok w jednej operacji:





1. Nawijarka bramowa na bębny stalowe  $\Phi$  1000 mm –  $\Phi$  2500 mm 1 sztuka o następujących danych technicznych:

- |                              |   |   |
|------------------------------|---|---|
| - Długość ramy               | - | zwiększona o 2800 mm                            |
| - średnica tarczy bębnow     | - | $\Phi$ 1000 mm ÷ $\Phi$ 2500 mm                 |
| - zakres szerokości bębnow   | - | 750 mm ÷ 1900 mm                                |
| - max ciężar całkowity bębna | - | 10000 kg (10T)                                  |
| - max prędkość pracy         | - | do 100 m/ min                                   |
| - kły mocujące               | - | $\Phi$ 78; $\Phi$ 98; $\Phi$ 123; $\Phi$ 126 mm |

2. Nawijarka bramowa na bębny stalowe  $\Phi$  1000 mm –  $\Phi$  2500 mm 1 sztuka o następujących danych technicznych:

- |                              |   |   |
|------------------------------|---|---|
| - Długość ramy               | - | standardowa                                     |
| - średnica tarczy bębnow     | - | $\Phi$ 1000 mm ÷ $\Phi$ 2500 mm                 |
| - zakres szerokości bębnow   | - | 750 mm ÷ 1900 mm                                |
| - max ciężar całkowity bębna | - | 10000 kg (10T)                                  |
| - max prędkość pracy         | - | do 100 m/ min                                   |
| - kły mocujące               | - | $\Phi$ 78; $\Phi$ 98; $\Phi$ 123; $\Phi$ 126 mm |

3. Urządzenie zdawcze bramowe na bębny stalowe  $\Phi$  1000 mm –  $\Phi$  2500 mm 1 sztuka o następujących danych technicznych:

- |                              |   |                                 |
|------------------------------|---|---------------------------------|
| - średnica tarczy bębnow     | - | $\Phi$ 1000 mm ÷ $\Phi$ 2500 mm |
| - zakres szerokości bębnow   | - | 750 mm ÷ 1900 mm                |
| - max ciężar całkowity bębna | - | 10000 kg (10T)                  |
| - max prędkość pracy         | - | do 100 m/ min                   |
| - kły mocujące               | - | $\Phi$ 126 mm;                  |

Urządzenia wymienione w pkt. 1, 2, 3 zostaną wykonane w wersji z wyposażeniem mechanicznym oraz okablowaniem.

- Konstrukcje będą pomalowane farbą podkładową i nawierzchniową w kolorze RAL 5012 (niebieski); części obrotowe i osłony – w kolorze RAL 1021 (żółty).

#### IV. Sposób realizacji zamówienia

Przedmiot zapytania ofertowego należy dostarczyć do fabryki Zamawiającego, na adres ul. Wiatraczna 28, 06-550 Szreńsk maksymalnie do dnia 30 listopada 2016 roku. Zamawiający dopuszcza wcześniejszy termin dostawy urządzeń.



## V. Wymagania wobec Wykonawcy

Udział w zapytaniu ofertowym mogą wziąć następujące podmioty:

1. Podmioty, których oferta jest zgodna z przedmiotem zamówienia (parametry zamówienia zgodne z wymienionymi w zapytaniu ofertowym). Weryfikacja na podstawie przedstawionej oferty.
2. Podmioty posiadające zdolność techniczną i finansową do realizacji usługi. Weryfikacja wymogu będzie możliwa na podstawie przedstawionych ofert oraz oświadczenia Oferenta.
3. Podmioty udzielające minimum 12 miesięcznej gwarancji na przedmiot zamówienia. Weryfikacja na podstawie przedstawionej oferty.

## VI. Kryteria wyboru ofert

Wykonawcy spełniający wymogi z punktu V zostaną dopuszczeni do konkursu ofert, który zostanie przeprowadzony na podstawie następujących kryteriów:

1. Cena realizacji zamówienia – waga 40%

Sposób przyznawania punktów:

Cena wykonania usługi (C):

$C = \text{najniższa cena netto uzyskana w konkursie ofert} / \text{cena netto Oferenta} * 100$  (zaokrąglenie do dwóch miejsc po przecinku)

Weryfikacja kryterium odbędzie się na podstawie ceny netto umieszczonej w ofercie.

2. Termin realizacji zamówienia (wyrażony w tygodniach) – waga 50%

Sposób przyznawania punktów:

Termin realizacji zamówienia (T):

$T = \text{najkrótszy termin realizacji zamówienia uzyskany w konkursie} / \text{termin realizacji zamówienia Oferenta} * 100$  (zaokrąglenie do dwóch miejsc po przecinku)

Weryfikacja kryterium odbędzie się na podstawie terminu realizacji zamówienia umieszczonego w ofercie

3. Gwarancja (wyrażona w miesiącach) – waga 10%

Sposób przyznawania punktów:

Gwarancja (G):



G = termin gwarancji zaoferowany przez Oferenta/najdłuższy termin gwarancyjny uzyskany w konkursie ofert\*100

Weryfikacja kryterium odbędzie się na podstawie terminu gwarancji umieszczonego w ofercie.

Łączna ilość punktów zostanie określona na podstawie poniższego wzoru:

$$\Sigma = 0,4xC + 0,5xT + 0,1xG$$

Zamówienie zostanie udzielone Oferentowi, który otrzyma najwyższą ilość punktów.

## VII. Miejsce i termin składania ofert

1. Oferty (przygotowane na wzorze załączonym do niniejszego zapytania ofertowego) należy składać w wersji elektronicznej lub papierowej. Złożenie oferty drogą elektroniczną nie zwalnia Oferenta od dostarczenia oryginału wersji papierowej oferty do siedziby Zamawiającego, jednak za datę wpłynięcia oferty liczy się dzień i godzina otrzymania wersji elektronicznej.
2. Adres siedziby Technokabel S.A. ul. Nasielska 55, 04-343 Warszawa, adres poczty elektronicznej **tech@technokabel.com.pl**
3. Termin składania ofert mija 29 sierpnia 2016 roku
4. Konkurs ofert odbędzie się w dniu 30 sierpnia 2016, o godzinie 9.00.
5. O wynikach konkursu, Oferenci zostaną poinformowani drogą telefoniczną, mailową lub listowną.
6. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
7. Umowa z Oferentem, który wygra konkurs ofert zostanie podpisana w terminie dogodnym dla obu stron.

## VIII. Prawidłowość oferty

Do konkursu ofert zostaną dopuszczone tylko prawidłowe oferty, czyli:

1. Przygotowane na formularzu będącym załącznikiem do niniejszego zapytania ofertowego.
2. Złożone w terminie przewidzianym na składanie ofert.
3. Całościowe.
4. Przygotowane w języku polskim lub angielskim.
5. Z ceną w polskich złotych.





6. Posiadające termin ważności oferty minimum do 30 września 2016 roku.
7. Podpisane przez osobę upoważnioną do składania ofert handlowych.
8. Posiadające wymagane załączniki.

#### **IX. Wybór Wykonawcy**

Oferent, który otrzyma najwyższą liczbę punktów zostanie zaproszony do podpisania umowy na dostawę elementów do wytworzenia środka trwałego linii produkcyjnej do skręcania żył i wytłaczania wypełnień oraz powłok w jednej operacji – nawijarka bramowa na bębny stalowe  $\Phi$  1000 mm –  $\Phi$  2500 mm 2 sztuki oraz urządzenie zdawcze bramowe na bębny stalowe  $\Phi$  1000 mm –  $\Phi$  2500 mm 1 sztuka.

#### **X. Wykluczenia**

Zamówienie nie może być udzielone podmiotowi powiązanemu z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta lub pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

#### **XI. Informacje dodatkowe**

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do anulowania zapytania ofertowego przed terminem jego zakończenia bez podawania przyczyny. O sytuacji takiej niezwłocznie poinformuje Oferentów, którzy już zgłosili swoje Oferty oraz wyda komunikat na swojej stronie internetowej.



2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania ofertowego bez dokonania wyboru oferty lub do unieważnienia postępowania ofertowego bez podawania przyczyn.
3. Zapytania należy kierować do Pana Marka Wajszczyka na adres mailowy **tech@technokabel.com.pl** lub telefonicznie tel. 22 516 9767
4. Zapytanie ofertowe zostało upublicznione na stronie internetowej Zamawiającego <http://technokabel.com.pl>

## XII. Załączniki do oferty

Do oferty należy załączyć następujące dokumenty:

1. Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym – na wzorze załączonym do zapytania ofertowego
2. Oświadczenie o posiadaniu zdolności technicznych i finansowych do realizacji dostawy

## XIII. Załączniki do zapytania ofertowego

1. Wzór oferty
2. Wzór oświadczenia o braku powiązań
3. Wzór oświadczenia o posiadaniu zdolności technicznych i finansowych do realizacji dostawy

DYREKTOR TECHNICZNY  
Członek Zarządu

*mgr inż. Marek Wajszczyk*

DYREKTOR  
Ekonomiczno-Finansowy  
Członek Zarządu

*mgr inż. Anna Garmata*

(pieczęćka i podpis)

**TECHNOKABEL**

Spółka Akcyjna  
04-343 Warszawa  
ul. Nasielska 55

-3-