

KABLE ELEKTROENERGETYCZNE OGNIODPORNE, BEZHALOGENOWE**ZASTOSOWANIE**

Kable elektroenergetyczne ogniodporne **(N)HXH FE180 PH90/E90 0,6/1 kV** i **(N)HXH-J FE180 PH90/E90 0,6/1 kV** o izolacji i powłoce z tworzyw bezhalogenowych, przeznaczone są do stosowania w instalacjach gdzie wymagane jest zapewnienie bezpieczeństwa ludzi i wyposażenia ze szczególnym uwzględnieniem instalacji przeciwpożarowych.

Kable powinny być instalowane w budynkach i obiektach o podwyższonych wymaganiach przeciwpożarowych, gdzie niezbędne jest większe bezpieczeństwo ludzi i kosztownych urządzeń elektronicznych (tunele metra, szpitale, centra handlowe, supermarkety, kina, teatry, stadiony oraz inne budynki użyteczności publicznej). **Kable zapewniają podtrzymanie funkcji elektrycznych instalacji przez 90 minut**, tj. zapewnienie dopływu energii elektrycznej do urządzeń, których działanie jest niezbędne podczas ewakuacji ludzi i gaszenia pożaru (np. zasilania pomp wodnych instalacji przeciwpożarowych, wentylatorów oddymiających, klap dymowych, oświetlenia bezpieczeństwa i ewakuacyjnego, wind strażackich).

Kable posiadają **Certyfikat Zgodności i Świadectwo Dopuszczenia** wystawione przez Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwożarowej w Józefowie.

Kable nie rozprzestrzeniają płomienia, emisja dymu jest bardzo niska, a emitowane gazy są nietoksyczne i niekorozyjne.

Wykorzystywane są do ułożenia na stałe wewnątrz i na zewnątrz budynków. Dla instalacji zewnętrznych musi być zapewniona osłona przed promieniowaniem ultrafioletowym (UV). Przy zastosowaniu dodatkowego zabezpieczenia przed wodą i wilgocią, kable mogą być układane w wodzie i bezpośrednio w ziemi.

BUDOWA

- żyły z miękkich drutów miedzianych wg PN-EN 60228,
 - RE** - jednodrutowe okrągłe klasy 1,
 - RM** - wielodrutowe okrągłe klasy 2,
- izolacja żył wykonana ze specjalnej usieciowanej gumy silikonowej, kolory izolacji żył:
 - wg normy PN-HD 308,
 - lub czarny z nadrukowanymi białymi numerami żył,
 - w kablu (N)HXH-J FE180 PH90/E90 0,6/1 kV zielono-żółta żyła ochronna umieszczona w warstwie zewnętrznej,
- żyły izolowane skręcone warstwowo w ośrodek,
- powłoka wypełniająca wykonana z materiału bezhalogenowego,
- powłoka kabla wykonana z materiału bezhalogenowego (HFFR) o własnościach wg PN-HD 604 S1 i VDE 0276-604 - HM4, (indeks tlenowy > 35%) w kolorze pomarańczowym.

(N)HXH FE180 PH90/E90 0,6/1 kV, (N)HXH-J FE180 PH90/E90 0,6/1 kV

strona 2 z 2

DANE TECHNICZNE

Napięcie pracy U_0/U	0,6/1 kV	Korozyjność wydziel. gazów	bardzo mała, bezhalogenowy
Próba napięciowa	4 kV sk		PN-EN 50267-2-3, IEC 60754-2
Minimalna rezystancja izolacji w temp. 90°C	$10^{11} \Omega \cdot \text{cm}$	pH, około	6,8
Indukcyjność, około	0,7 mH/km	konduktywność, około	0,4 $\mu\text{S}/\text{mm}$
Maksymalna dopuszczalna temperatura przy zyle w warunkach pracy przy zwarciu	+ 90°C + 250°C	Gęstość dymu	niska gęstość dymu PN-EN 61034-2, IEC 61034-2
Zakres temperatur pracy podczas pracy podczas układania	od - 30 do + 90°C od - 5 do + 50°C	przepuszczalność światła, min.	94 %
Minimalny promień gięcia: kable jednożyłowe kable wielożyłowe	15 x średnica kabla 12 x średnica kabla	Palność kabla	nie rozprzestrzeniający płomienia, o zmniejszonej palności
		Próby palności	PN-EN 60332-1-2, IEC 60332-1, PN-EN 60332-3-24, IEC 60332-3-24,
		Podtrzymanie funkcji:	
		E90	DIN 4102-12
		PH90	PN-EN 50200 lub EN 50362
		Trwałość izolacji FE180	IEC 60331-21; IEC 60331-11
		Wykonanie wg normy	AT-0603-0064/2010/2012, WT-TK-44, DIN VDE 0266, PN-HD 604 S1

Instalacja kabla - powinna być przeprowadzona na certyfikowanym systemie zamocowań kabli. Zalecamy stosowanie tylko certyfikowanych systemów nośnych przebadanych łącznie z kablami wg normy DIN 4102 część 12.

CE = przewód spełnia wymagania dyrektywy niskonapięciowej 2006/95/WE

Liczba żył x przekrój żył	Średnica zewnętrzna (około)	Indeks miedziowy	Masa kabla (około)	Ciepło spalania
mm ²	mm	kg/km	kg/km	kWh/m
1 x 16 RE	8,8	154	210	0,39
1 x 25 RM	10,8	240	315	0,42
1 x 35 RM	11,8	336	410	0,43
1 x 50 RM	13,4	480	550	0,59
1 x 70 RM	15,2	672	755	0,65
1 x 95 RM	17,3	912	1070	0,78
1 x 120 RM	18,8	1152	1260	0,88
2 x 1,5 RE	9,7	28,8	147	0,74
2 x 2,5 RE	10,5	48	181	0,82
2 x 4 RE	11,4	77	230	0,93
2 x 6 RE	12,4	115	290	1,03
2 x 10 RE	14,0	192	405	1,22
2 x 16 RE	16,0	307	575	1,37
2 x 25 RM	19,9	480	880	1,86
3 x 1,5 RE	10,2	43,2	168	0,79
3 x 2,5 RE	11,0	72	210	0,85
3 x 4 RE	12,0	115	275	0,99
3 x 6 RE	13,1	173	350	1,07
3 x 10 RE	14,8	288	500	1,26
3 x 16 RM	17,6	461	770	1,52
3 x 25 RM	21,4	720	1110	1,88
4 x 1,5 RE	11,1	58	200	0,87
4 x 2,5 RE	12,0	96	255	0,96

Liczba żył x przekrój żył	Średnica zewnętrzna (około)	Indeks miedziowy	Masa kabla (około)	Ciepło spalania
mm ²	mm	kg/km	kg/km	kWh/m
4 x 4 RE	13,1	154	335	1,06
4 x 6 RE	14,3	230	435	1,18
4 x 10 RE	16,5	384	630	1,40
4 x 16 RM	19,4	614	970	1,73
4 x 25 RM	23,6	960	1400	2,56
4 x 35 RM	26,3	1344	1840	3,03
4 x 50 RM	30,1	1920	2470	3,35
5 x 1,5 RE	12,1	72	240	0,98
5 x 2,5 RE	13,1	120	305	1,06
5 x 4 RE	14,3	192	400	1,16
5 x 6 RE	15,9	288	530	1,29
5 x 10 RE	18,0	480	765	1,57
5 x 16 RM	21,5	768	1190	1,88
5 x 25 RM	26,2	1200	1720	3,00
5 x 35 RM	29,0	1680	2250	3,24
5 x 50 RM	33,4	2400	3050	3,68
7 x 1,5 RE	13,1	101	280	1,07

Na zamówienie klienta wykonujemy kable o innych przekrojach i innej liczbie żył.

TECHNOKABEL S.A. zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez wcześniejszego uprzedzenia.