

**NHXCHX FE180 PH30/E30 0,6/1 kV**

strona 1 z 2

**KABLE ELEKTROENERGETYCZNE OGNIODPORNE, BEZHALOGENOWE****ZASTOSOWANIE**

Kable elektroenergetyczne ogniodporne **NHXCHX FE180 PH30/E30 0,6/1 kV** o izolacji i powłoce z tworzyw bezhalogenowych, przeznaczone są do stosowania w instalacjach gdzie wymagane jest zapewnienie bezpieczeństwa ludzi i wyposażenia ze szczególnym uwzględnieniem instalacji przeciwpożarowych.

Kable powinny być instalowane w budynkach i obiektach o podwyższonych wymaganiach przeciwpożarowych, gdzie niezbędne jest większe bezpieczeństwo ludzi i kosztownych urządzeń elektronicznych (tunele metra, szpitale, centra handlowe, supermarkety, kina, teatry, stadiony oraz inne budynki użyteczności publicznej). **Kable zapewniają podtrzymanie funkcji elektrycznych instalacji przez 30 minut**, tj. zapewnienie dopływu energii elektrycznej do urządzeń, których działanie jest niezbędne podczas ewakuacji ludzi i gaszenia pożaru (np. zasilania pomp wodnych instalacji przeciwpożarowych, wentylatorów oddymiających, klap dymowych, oświetlenia bezpieczeństwa i ewakuacyjnego, wind strażackich).

Kable posiadają **Certyfikat Zgodności i Świadectwo Dopuszczenia** wystawione przez Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwożarowej w Józefowie.

Kable nie rozprzestrzeniają płomienia, emisja dymu jest bardzo niska, a emitowane gazy są nietoksyczne i niekorozyjne.

Kable są olejoodporne. Mogą być stosowane w warunkach częstej styczności z materiałami ropopochodnymi np. stacje benzynowe, magazyny, stacje przeładunkowe materiałów pędnych, smarów itp.

Wykorzystywane są do ułożenia na stałe wewnątrz i na zewnątrz budynków oraz bezpośrednio w ziemi. Kable są odporne na promieniowanie ultrafioletowe (UV).

**BUDOWA**

- żyły z miękkich drutów miedzianych wg PN-EN 60228,
  - RE** - jednodrutowe okrągłe klasy 1,
  - RM** - wielodrutowe okrągłe klasy 2,
- izolacja żył wykonana z taśmy mikowej i tworzywa bezhalogenowego usieciowanego, kolory izolacji żył: wg normy PN-HD 308, lub czarna z nadrukowanymi białymi numerami żył,
- żyły izolowane skręcone warstwowo w ośrodek,
- powłoka wypełniająca wykonana z materiału bezhalogenowego,
- żyła współosiowa wykonana w postaci obwoju z drutów miedzianych gołych oraz spirali przeciwskrętnej z taśmy miedzianej,
- żyła współosiowa owinięta taśmą poliestrową,
- powłoka kabla wykonana z materiału bezhalogenowego usieciowanego, (indeks tlenowy > 35%) w kolorze pomarańczowym.

# NHXCHX FE180 PH30/E30 0,6/1 kV

strona 2 z 2

## DANE TECHNICZNE

Napięcie pracy $U_0/U$	0,6/1 kV	Korozyjność wydzieln. gazów	bardzo mała, bezhalogenowy
Próba napięciowa	4 kV sk		PN-EN 50267-2-3, IEC 60754-2
Minimalna rezystancja izolacji w temp. 90°C	$10^{11} \Omega \cdot \text{cm}$	pH, około	6,8
Indukcyjność, około	0,7 mH/km	konduktywność, około	0,4 $\mu\text{S}/\text{mm}$
Maksymalna dopuszczalna temperatura przy zyle w warunkach pracy przy zwarciu	+ 90°C + 250°C	Gęstość dymu	niska gęstość dymu PN-EN 61034-2, IEC 61034-2
Zakres temperatur pracy podczas pracy podczas układania	od - 30 do + 90°C od - 5 do + 50°C	przepuszczalność światła, min.	94 %
Minimalny promień gięcia	15 x średnica kabla	Palność kabla	nie rozprzestrzeniający płomienia, o zmniejszonej palności
		Próby palności	PN-EN 60332-1-2, IEC 60332-1, PN-EN 60332-3-24, IEC 60332-3-24,
		Podtrzymanie funkcji:	
		E30	DIN 4102-12
		PH30	PN-EN 50200 lub EN 50362
		Trwałość izolacji FE180	IEC 60331-21; IEC 60331-11
		Wykonanie wg normy	AT-0603-0064/2010/2012, WT-TK-44, DIN VDE 0266, PN-HD 604 S1

**Instalacja kabla** - powinna być przeprowadzona na certyfikowanym systemie zamocowań kabli. Zalecamy stosowanie tylko certyfikowanych systemów nośnych przebadanych łącznie z kablami wg normy DIN 4102 część 12.

**CE** = przewód spełnia wymagania dyrektywy niskonapięciowej 2006/95/WE

Liczba żył x przekrój żył	Średnica zewnętrzna (około)	Indeks miedziowy	Masa kabla (około)	Ciepło spalania
mm <sup>2</sup>	mm	kg/km	kg/km	kWh/m
2 x 1,5 RE/1,5	13,1	52	235	0,89
2 x 2,5 RE/2,5	14,1	80	285	0,99
2 x 4 RE/ 4	15,4	123	355	1,10
2 x 6 RE/ 6	16,3	182	425	1,14
2 x 10 RE/ 10	18,6	312	595	1,37
2 x 16 RE/ 16	20,5	489	795	1,45
2 x 25 RM/ 16	24,5	661	1140	2,26
2 x 35 RM/ 16	26,5	853	1410	2,63
2 x 50 RM/ 25	29,5	1243	1820	2,73
2 x 70 RM/ 35	33,8	1737	2600	4,21
2 x 95 RM/ 50	38,8	2386	3750	5,48
2 x 120 RM/ 70	42,4	3090	4600	7,34
3 x 1,5 RE/ 1,5	13,6	66	265	0,97
3 x 2,5 RE/ 2,5	14,7	104	320	1,04
3 x 4 RE/4	16,0	161	410	1,18
3 x 6 RE/ 6	17,0	240	495	1,20
3 x 10 RE/ 10	19,4	408	710	1,46
3 x 16 RE/ 16	21,5	643	965	1,53
3 x 25 RM/ 16	25,8	902	1390	2,31
3 x 35 RM/ 16	27,8	1190	1750	2,65
3 x 50 RM/ 25	31,4	1723	2300	2,73
3 x 70 RM/ 35	36,4	2410	3250	3,96
3 x 95 RM/ 50	40,4	3296	4250	4,48
3 x 120 RM/ 70	45,1	4236	5350	5,44

Liczba żył x przekrój żył	Średnica zewnętrzna (około)	Indeks miedziowy	Masa kabla (około)	Ciepło spalania
mm <sup>2</sup>	mm	kg/km	kg/km	kWh/m
4 x 1,5 RE/ 1,5	14,4	81	290	1,06
4 x 2,5 RE/ 2,5	15,6	128	370	1,16
4 x 4 RE/ 4	17,0	200	475	1,30
4 x 6 RE/ 6	18,2	297	580	1,33
4 x 10 RE/ 10	20,8	504	845	1,64
4 x 16 RE/ 16	23,1	796	1160	1,72
4 x 25 RM/ 16	27,8	1142	1690	2,59
4 x 35 RM/ 16	30,4	1526	2160	3,00
4 x 50 RM/ 25	34,7	2203	2880	3,20
4 x 70 RM/ 35	39,8	3082	4000	4,57
4 x 95 RM/ 50	44,3	4208	5260	4,90
4 x 120 RM/ 70	50,0	5388	6800	6,85
7 x 1,5 RE/ 2,5	16,3	133	395	1,31
7 x 2,5 RE/ 2,5	17,7	200	500	1,44
12 x 1,5 RE/ 2,5	20,4	205	600	1,84
12 x 2,5 RE/ 4	21,8	334	740	2,03
24 x 1,5 RE/ 6	26,3	413	990	2,77
24 x 2,5 RE/ 10	29,0	696	1300	3,15
30 x 1,5 RE/ 6	27,2	499	1110	3,08
30 x 2,5 RE/ 10	30,4	840	1510	3,46

Na zamówienie klienta wykonujemy kable o innych przekrojach i innej liczbie żył.

TECHNOKABEL S.A. zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez wcześniejszego uprzedzenia.